

# 建设项目竣工环境保护 验收监测表

华展环监验字（2017）第 024 号

项目名称： 年产 150 套自动化传输设备制造项目

委托单位： 广元欣源设备制造有限公司

成都华展环境检测服务有限公司

2017 年 05 月

广元欣源设备制造有限公司年产 150 套自动化传输设备制造项目竣工环境保护验收监测表

表一

建设项目名称	年产 150 套自动化传输设备制造				
建设单位名称	广元欣源设备制造有限公司				
建设项目主管部门	/				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建 (划√)				
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	设计生产能力：年产 150 套自动化传输设备 实际生产能力：年产 150 套自动化传输设备				
环评时间	2011 年 04 月	开工日期	2011 年 05 月		
投产时间	2011 年 12 月	现场监测时间	2016 年 12 月 15-16 日		
环评报告表 审批部门	广元市利州区环境保护局	环评报告表 编制单位	重庆市环境保护工程设计研究院有限公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	1900 万元	环保投资总概算	38 万元	比例	2.0%
实际总投资	1894 万元	实际环保投资	32 万元	比例	1.7%
验收监测依据	<p>1、中华人民共和国国务院令 第 253 号《建设项目环境保护管理条例》（1998 年 11 月 29 日）；</p> <p>2、国家环保总局令 第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（2001 年 12 月 27 日）；</p> <p>3、国家环境保护总局，环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》（2002 年 8 月 21 日）；</p> <p>4、四川省环境保护局，川环发[2003]001 号《关于认真做好建设项目竣工环境保护验收监测工作的通知》（2003 年 1 月 7 日）；</p> <p>5、四川省环境保护局，川环发[2006]61 号《关于进一步加强建设项目竣工环境保护验收监测（调查）工作的通知》（2006 年 6 月 6 日）；</p> <p>6、重庆市环境保护工程设计研究院有限公司，《年产 150 套自动化传输设备制造项目环境影响报告表》（2011 年 04 月）</p> <p>7、广元市利州区环境保护局，广利环办函[2011]15 号，《关</p>				

	<p>于《年产 150 套自动化传输设备制造项目环境影响报告表》的批复》（2010 年 5 月 25 日）；</p> <p>8、验收监测委托书。</p>
验收监测标准、 标号、级别	<p>1、废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准；</p> <p>2、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类标准；</p> <p>3、固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599- 2001）。</p>

**建设项目基本情况:**

**一、基本情况**

广元欣源设备制造有限公司是一家从事自动化传输设备制造的企业。项目投资 1900 万元在利州区大石工业园区，建设自动化传输设备制造生产基地。公司年产量 150 套。

项目于 2009 年 8 月 4 日于广元市利州区经济和商务局备案，备案文号：广利投资备【20090807】0001 号。2011 年 4 月由重庆市环境保护工程设计研究院有限公司编制完成《广元欣源设备制造有限公司年产 150 套自动化传输设备制造项目建设项目环境影响报告表》；2011 年 5 月 25 日，由广元市利州区环境保护局以广利环办函【2011】15 号对环评报告进行批复。

受广元欣源设备制造有限公司委托，成都华展环境检测服务有限公司于 2016 年 12 月派专业技术人员对该项目进行了现场踏勘。目前验收范围主体设施和环保设施运行稳定，符合验收监测条件。成都华展环境检测服务有限公司根据国家环保总局环发[2000]38 号文《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》及其附件的要求，在现场踏勘、查阅了相关技术资料的基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案，2016 年 12 月 15-16 日进行了现场监测，根据现场监测和检查结果，编制完成本项目的验收监测表。

**二、地理位置及外环境关系**

项目位于广元市利州区大石工业园区内，项目北面为空置建筑物，西南和南面为伟华纺织厂，东面为待开发工业用地。

**三、验收监测范围**

本项目验收范围为：

主体工程：生产车间、办公楼、职工宿舍、配套用房；

环保工程：移动式焊烟处理器；

公用工程：供水、供电

验收监测范围详见表 1-1。环保设施（措施）见表 1-2。

**表 1-1 项目组成及主要环境问题**

名称	环评建设内容	实际建设内容	主要环境问题
主 生产车间	1 栋 5797.67m <sup>2</sup>	与环评一致	噪声、生活污

广元欣源设备制造有限公司年产 150 套自动化传输设备制造项目竣工环境保护验收监测表

主体工程	办公楼	1 栋 4 层 1250.8m <sup>2</sup>	与环评一致	水、生产废水、生活垃圾、一般固体废物
	职工宿舍	1 栋 4 层 1250.8m <sup>2</sup>	与环评一致	
	配套用房	1 栋 115.79m <sup>2</sup>	与环评一致	
辅助工程	水处理工程	生化污水处理装置	未建，项目生活污水经化粪池处理后委托四川正信环保科技有限公司处置	/
	废气处理设施	移动式焊烟处理器	与环评一致	
	固废处理设施	垃圾站等	与环评一致	
公用工程	供水	城市自来水管网	与环评一致	/
	供电	来自市政电网	与环评一致	/
	排水	建设污水处理站	依托四川正信环保科技有限公司处置	/

项目环保设施（措施）情况见表 1-2。

表 1-2 环保设施（措施）一览表

编号	项目	投资概算（万元）	
1	施工期噪声防治措施，作业面和高噪声设备围挡	2	
2	施工扬尘防治措施、洒水抑尘和清扫路面洒落泥土	1	
3	施工期废水沉淀池，废水澄清后用于场地	2	
4	施工人员生活污水临时处理设施，化粪池等	4	
5	厂区绿化 3512 平米、景观工程	8	
6	废水处理	委托四川正信环保科技有限公司处置	8
7	噪声处理	各类设备方针、降噪处理	3
8	废气处理	车间通风、移动式焊烟净化装置	3
9	固废处理	垃圾收集容器、垃圾收集站	1
合计		32	

项目主要设备清单见表 1-3，主要原辅材料和耗能情况一览表见表 1-4。

表 1-3 主要设备清单一览表

序号	名称	数量
1	钻机	15 台
2	数控铣床	5 台
3	切割机	10 台
4	焊接机	25 台
5	工作台	15 个
6	车床	2 台

表 1-4 主要原辅材料情况一览表

序号	名称	年用量	备注
1	槽钢	100 吨/年	外购
2	矩管	80 吨/年	外购

3	钢板材	20 吨/年	外购
4	链条	7500 米	定制
5	电器元件（电磁阀、电动机等）	150 套	根据订单采购
6	其他配件	150 套	

#### 四、验收监测内容

- 1.厂界噪声监测；
- 2.生产废气排放浓度监测；
- 3.固体废物的处置检查；
- 4.环境管理检查；
- 5.公众意见调查

#### 五、工作制度及劳动定员

劳动定员：劳动定员 100 人，采用单班制，全年工作 330 天。

表二 生产流程及产污分析

一、营运期生产流程及产污分析

项目生产设备主要为企业提供自动传输设备、所需原配件大部门外购，厂区主要完成传输设备的钢制结构加工，工艺包括切割、钻、铣和焊接，设备调试后分解运输到客户厂房安装，安装后在现场进行刷漆和喷漆操作，在项目厂区不设置喷漆工序。

项目工艺流程图见图 2-1。



图 2-1 生产工艺流程图

二、水平衡

项目生产过程中无生产废水使用及产生，项目废水主要为生活污水。项目员工 100 人，生活用水量约为 10t/d，排水系数按 0.9 计，员工生活污水排放量约 9t/d，主要污染物为 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS 等。项目水量平衡见图 2-2。

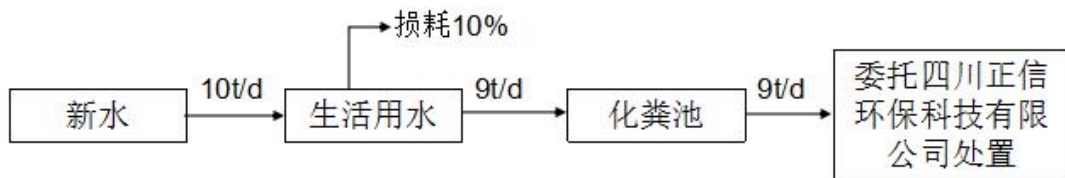


图 2-2 水平衡图

表三

**一、主要污染物的产生、治理及排放**

**1、废气产生、治理及排放**

项目生产过程中产生的废气主要为焊接组装工序产生的金属烟尘，项目设置电焊工位 1 个，设置移动式焊烟处理器 1 台，电焊工位日操作时数为 2 小时，按烟尘产生量 100g/h，移动式焊烟处理器处理效率按照 50%计算，烟尘产生量为 0.05kg/h，产生量为 33kg/a。

项目采用移动式焊烟处理器处置产生粉尘，加强车间通风换气措施，可减少对环境的影响。

**2、废水产生、治理及排放**

项目废水主要为生活污水，项目员工100人，生活用水量约为10t/d，排水系数按0.9计，员工生活污水排放量约9t/d，主要污染物为CODcr、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS等。项目生活污水经化粪池处理后，委托四川正信环保科技有限公司处置。

项目无生产废水产生，生活污水委托四川正信环保科技有限公司处置，废水对外环境无影响。

**3、噪声产生、治理及排放**

项目主要噪声设备为钻、铣、切割机等设备运行产生的噪声。主要采取厂界隔声减振、自然衰减等措施来控制噪声。

**4、固体废弃物产生、治理及排放**

项目固体废弃物主要为生活垃圾、工业废物。

生活垃圾：项目生活垃圾产生量约 100kg/d，生活垃圾分类收集与垃圾桶内，定期交由环卫部门清运处理。

工业废物：项目产生过程中产生的废弃包装材料、金属边角料等约 100kg/d。项目将其分类收集后出售给废品站处理。

经上述措施后，项目产生的固体废物对周围环境不产生直接的影响。

**5、环保设施落实情况检查**

项目环保设施主要为移动式焊烟处理器及垃圾

**表 3-1 主要污染源及处理设施一览表**

类别	污染源	主要污染物	环评要求处理措施	落实情况
废水	员工办公生活	生活污水	生化污水处理装置	生活污水经化粪池处理后委托四川正



				信环保科技有限公司处置
废气	焊接组装	金属烟尘	设置移动式焊烟处理器，加强车间通风	已落实
噪声	切割、钻机等	机械噪声	利用墙体隔声、距离衰减、选用低噪声设备	已落实
固废	一般工业废物	废弃包装材料、金属边角料	分类收集后出售给废品站处理	已落实
	员工办公生活	生活垃圾	由环卫部门统一收集处理	已落实
	危险废物	沾染润滑油的废弃抹布和手套	必须单独收集，须交有资质的回收部门作无害化处理，并签订合同。	根据《国家危废名录 2016》危险废物豁免管理清单，该类物质按一般固废处置。

## 二、环评结论、建议及要求

### （一）环评主要结论

经检索国家《产业结构调整指导目录（2005 年本）》可知，项目属于该目录的允许类项目。因此，项目符合相关的产业政策要求。

项目选址区为工业用地，由广利区预审【2009】020 号文件以及《广元市城市总体规划》（2008-2020）修编可知，本项目符合广元市城市总体规划。

大石工业园区原定位为轻纺工业园区，但由于广元市产业布局调整，园区不再作为轻纺工业园区，园区尚未进行新的规划；目前园区现有企业有机制造、纺织和食品加工企业，大石工业园区管委会出具本项目符合园区入园条件的函。本选址基本合理。

建设单位将办公、宿舍楼分设于用地东面，靠近小稻村居民点，并在东面设置了厂区次出入口，方便职业出入，可就近利用小稻村现有商业和生活服务设施；厂房靠近伟华纺织厂，距离居民集中区较远，有利于污染控制。

因此，本项目平面布置从环境角度上讲基本合理。

### （二）环评批复

一、该项目位于广元市利州区大石工业园区，新建年产 150 套自动化传输设备制造项目。项目总投资 1900 万元，建设内容包括：生产车间、办公楼、职工倒班宿舍、以及项目配套的其他建设。

二、该项目业主在严格执行报告表提出的各项环保措施时，重点应做好以下工作；

营运期建设污水处理装置对生活污水进行处理后达标排放；生活垃圾由环卫

部分统一收集处理；对废弃包装材料、金属边角料等一般工业废物分类收集后出售给废品站处理，对废润滑油、废机油、沾染润滑油的废弃抹布和手套（HW08）危险废物单独收集，交有资质的回收部门作无害化处理；对切割、钻机等机械噪声利用墙体隔声、距离衰减、选用低噪声设备等；焊接组装生产的金属烟尘设置排放装置，加强车间通风，食堂油烟净化后经排烟管道排放。

三、项目建设必须严格执行环境保护“三同时”制度，开工时，向利州区环保局报告。项目竣工时，必须按照程序向我局申请环保验收，验收合格后，项目方可正式投入运行。否则，将按《建设项目环境保护管理条例》第二十六条、二十七条、第二十八条的规定予以处罚。

四、请利州区环境监察执法大队加强对该项目施工期和营运期间的环境保护监督检查工作。

### 三、验收监测标准

#### 1、执行标准

该项目的验收监测执行标准如下：

- 1) 废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放标准；
- 2) 噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 级标准；
- 3) 固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599- 2001)。

#### 2、标准限值

环评、验收监测执行标准对照见表 3-2。

表 3-2 环评、验收监测执行标准对照表

类型	污染源	验收标准		环评标准	
		标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
废气	无组织粉尘	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)	标准	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)
		粉尘	1.0mg/m <sup>3</sup>	粉尘	1.0mg/m <sup>3</sup>
厂界噪声	设备等	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 级	标准	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 级
		昼间	60dB (A)	昼间	60dB (A)

#### 3、总量控制指标

根据项目环境影响报告表，项目总量控制指标为：COD<sub>Cr</sub>：297kg/a。

#### 四、验收监测内容

##### 1、验收监测工况

在 2016 年 12 月 15-16 日验收监测期间，验收范围内的各项环保设施（措施）管理有序，运转正常，生产负荷达到设计产能的 75%以上，符合验收监测的工况要求。详见附件。

##### 2、废气

###### 2.1 监测项目、点位、频率

表 3-3 废气监测项目、点位及频率

污染源	监测项目	监测点位	监测频率
焊接组装	粉尘	厂区共 3 个点	时间 2 天、每天 3 次

###### 2.2 监测分析方法

表 3-7 废气监测分析方法

监测项目	分析方法	方法来源
无组织废气	大气污染物无组织排放监测技术导则	HJ/T55-2000

##### 3、噪声

###### 3.1 监测项目、点位、频率

噪声监测点位见附图。

表 3-8 噪声监测项目、点位及频率

监测项目	监测点位	监测频率
厂界噪声	厂界周围 4 个点	监测 2 天，每天昼间 1 次

###### 3.2 监测分析方法

表 3-9 噪声监测分析方法

监测类别	监测方法	方法来源
工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008

##### 4、固体废弃物处置

项目所产生的固体废物加强管理，生活垃圾由环卫部门统一收集处理；一般工业废物分类收集后出售给废品站处理。不会对环境造成二次污染。

## 五、环评、验收监测因子对照

表 3-11 环评、验收监测污染因子对照表

污染类型	污染源	主要污染因子	特征污染因子	评价因子断面 (点位)	验收监测断面 (点位)	验收监测污染因子
废气	焊接组装	金属烟尘	粉尘	厂区共设 3 个点	厂区共设 3 个点	粉尘
噪声	切割、钻机等	机械噪声	噪声	厂界	厂界 4 个点	厂界噪声

## 六、质量控制与质量保证

1.验收监测期间，工况必须满足验收监测的规定要求，否则停止现场采样和测试。

2.现场采样和测试应严格按照《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予以详细说明。

3.监测质量保证按《环境监测技术规范》的要求，进行全过程质量控制。

4.项目竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。

5.项目竣工验收的质量保证和质量控制，按《环境监测技术规范》的要求，进行全过程质量控制。

6.噪声监测分析使用的噪声计应在测定前后对噪声仪进行校正，测定前后声级差 $\leq 0.5\text{dB}$  (A)。

7.水质监测分析过程中的质量保证和质量控制：实验室分析时采取平行样、加标回收样分析，平行样和加标样均不低于 10%。

8.验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。

表四 验收监测结果（废气）

本项目废气监测内容见表 4-1。

表 4-1 无组织废气检测结果表

序号	采样时间	检测项目	检测结果 (mg/m <sup>3</sup> )			排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )
			第一次	第二次	第三次	
1#	2016. 12. 15	颗粒物	0. 109	0. 163	0. 127	1. 0
2#			0. 272	0. 345	0. 326	
3#			0. 308	0. 381	0. 308	
1#	2016. 12. 16		0. 108	0. 108	0. 127	
2#			0. 378	0. 344	0. 399	
3#			0. 342	0. 325	0. 417	

监测结果显示，项目无组织废气检测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中粉尘无组织排放标准限值。

表五 验收监测结果（厂界噪声）

<b>表 6-1 厂界噪声监测结果</b>		<b>单位：dB(A)</b>	
序号	点位	检测结果（Leq[dB(A)]）	
		2016.12.15	2016.12.16
		昼间	昼间
1#	项目北侧厂界外 1 米处	59.8	58.2
2#	项目西侧厂界外 1 米处	57.1	56.4
3#	项目南侧厂界外 1 米处	56.0	57.4
4#	项目东侧厂界外 1 米处	56.6	58.3
标准限值		60	

监测结果表明，厂界环境噪声监测点 1#、2#、3#、4#的昼间厂界环境噪声全部满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

**表六 环保检查结果**

**一、环保管理制度**

1、环境管理机构：广元欣源设备制造有限公司建立了环境管理体系，成立了环保组织机构，由组长(总经理)、副组长(副总经理)及各部门相关负责人组成，公司日常环保管理由行政部门负责，严格遵守“三同时”建设及相关国家法律法规，并配置相应的设施设备，加强了对环境的保护和治理。

2、环境管理制度：广元欣源设备制造有限公司制定了环境管理制度，将环保工作纳入日常生产当中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运转。

3、环保应急管理措施：公司制定了《环境污染事故应急预案》，明确职责与分工，一旦发生污染事故，立即组织救援，积极做好事故处置工作。

**二、固废治理情况检查**

项目产生的一般工业废弃物分类收集后出售给废品站处理；生活垃圾由环卫部门统一收集处置。

**三、绿化情况**

项目绿化面积约 2700m<sup>2</sup>，占总面积的 20%。

**四、总量控制**

根据项目环境影响报告表中建议，项目总量控制指标为 297kg/a。现项目无废水直接外排，故不对总量控制指标进行评价。

**五、环保设施运行情况检查**

项目目前移动式焊烟处理器运行正常，生活污水委托四川正信环保科技有限公司处置，设置生活垃圾桶和一般固废暂存点。

**六、环评批复检查**

本项目《环境影响报告表》及批复文件提出的具体要求，检查结果见表 7-3。

**表 7-3 环评批复文件执行情况检查表**

序号	环评及批复要求	实际落实情况	备注
1	营运期建设污水处理装置对生活污水进行处理后达标排放	项目无生产废水产生，生活污水委托四川正信环保科技有限公司处置。	/
2	生活垃圾由环卫部分统一收集处理；对废气包装材料、金属边角料	<b>已落实。</b> 生活垃圾由环卫部分统一收	/

	等一般工业废物分类收集后出售给废品站处理，对废润滑油、废机油、沾染润滑油的废弃抹布和手套（HW08）危险废物单独收集，交有资质的回收部门作无害化处理。	集处理；对废弃包装材料、金属边角料等一般工业废物分类收集后出售给废品站处理。根据《国家危废名录 2016》危险废物豁免管理清单，该类物质可不按危险废物管理。	
3	对切割、钻机等机械噪声利用墙体隔声、距离衰减、选用低噪声设备等；焊接组装生产的金属烟尘设置排放装置，加强车间通风，食堂油烟净化后经排烟管道排放。	已落实。 对切割、钻机等机械噪声利用墙体隔声、距离衰减、选用低噪声设备等措施。焊接烟气利用移动式焊烟处理器处理，并加强厂房排风；项目食堂未使用。	/

### 八、公众意见调查

根据《建设项目环境保护管理条例》第十五条之规定，本次公众意见调查对周围公众共发放调查表 30 份，收回 30 份，收回率 100%，调查结果有效。项目环境保护工作公众意见调查结果见表 7-4。

表 7-4 公众意见调查结果表

分类	内容	意见		
		选项	人数	%
施工期	噪声对您的影响程度	没有影响	30	100
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
	扬尘对您的影响程度	没有影响	30	100
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
	废水对您的影响程度	没有影响	30	100
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
	是否有扰民现象或纠纷	有	0	0
没有		30	100	
运营期	废气对您的影响程度	没有影响	30	100
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
	废水对您的影响程度	没有影响	30	100
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
	噪声对您的影响程度	没有影响	30	100
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0
	固体废物储运及处理处置对您的影响程度	没有影响	30	100
		影响较轻	0	0
		影响较重	0	0



广元欣源设备制造有限公司年产 150 套自动化传输设备制造项目竣工环境保护验收监测表

	是否发生过环境污染事故 (如有, 请说明原因)	有	0	0
		没有	30	100
您对该公司本项目的环境保护工作满意程度		满意	30	100
		较满意	0	0
		不满意	0	0
扰民与纠纷的具体情况说明		无		
公众对项目不满意的具体意见		无		
您对该项目的环境保护工作有何意见、建议		无建议		
<p>根据公众意见调查结果显示, 公众对本项目持支持态度, 项目施工期及营运期均为对周边造成影响。</p>				

表八

**一、验收监测结论**

1、验收监测严格按照环评及其批复文件的结论与建议执行。项目严格按照“三同时”制度进行建设。

2、监测报告的废水、废气、厂界噪声是针对 2016 年 12 月 15-16 日的生产及环境条件下开展验收监测所得出的结论。3、广元欣源设备制造有限公司在 2016 年 12 月 15-16 日验收监测期间，生产量达到 75%以上，应运行的环境保护设施运行正常。满足建设项目竣工环境保护验收监测要求。

**4、各类污染物及排放情况**

**(1) 废气**

项目无组织废气检测结果满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中粉尘无组织排放标准限值。

**(2) 废水**

项目无生产废水产生，生活污水经化粪池处理后，委托四川正信环保科技有限公司处置。

**(3) 噪声**

4 个厂界环境噪声监测点的昼间厂界环境噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类功能区标准的要求。

**(4) 固体废弃物**

固体废物分类存放和处理，不产生二次污染。

**二、建议**

1. 严格环保管理制度及专人负责制度，加强对环保设施运行情况的管理与检查，确保污染物长期、稳定达标排放。

2. 完善环境管理制度、环境档案管理制度和应急措施，并严格按照制度和措施执行。

3. 对产噪设备定期进行维护和检修，确保厂界噪声达标。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):成都华展环境检测务有限公司

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	年产 150 套自动化传输设备制造					建设地点	利州区大石工业园区				
	建设单位	广元欣源设备制造有限公司					邮编	628000	联系电话	18089567773		
	行业类别	其他金属加工机械制造 C3529	建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		建设项目开工日期	/	投入试运行日期	/			
	设计生产能力	年产 150 套自动化传输设备					实际生产能力	与设计相符				
	投资总概算(万元)	1900	环保投资总概算(万元)	38	所占比例%	2.0	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	1894	实际环保投资(万元)	32	所占比例%	1.7	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	广元市利州区环境保护局	批准文号	广利环办函【2011】15号		批准日期	2011.5.25	环评单位	重庆市环境保护工程设计研究院有限公司			
	初步设计审批部门	/	批准文号	/		批准日期	/	环保设施监测单位	成都华展环境检测服务有限公司			
	环保验收审批部门	/	批准文号	/		批准日期	/					
	废水治理(万元)	14	废气治理(万元)	4	噪声治理(万元)	5	固废治理(万元)	1	绿化及生态(万元)	8	其它(万元)	0
新增废水处理设施能力	/		新增废气处理设施能力			/		年平均工作时			2640	
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注:1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年